

1. 概要

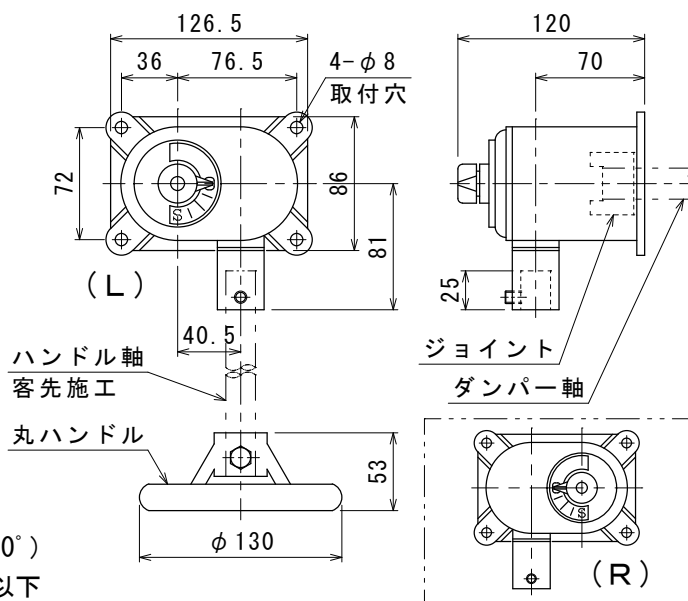
V-5Aは、ダクト内の通気風量加減調節を目的とする機器です。

2. 特徴

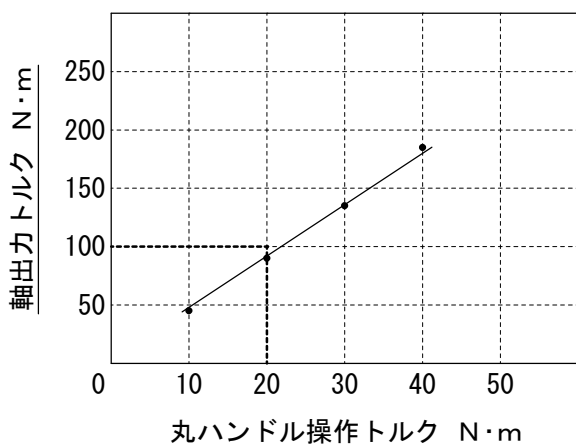
- ・丸ハンドルを回すことにより、開度が無段階に調節できます。
- ・ハンドル軸延長により、機器本体から離れた所で操作できます。
- ・ダンパー軸回転、左回転開(L)／右回転開(R)仕様があります。

3. 仕様

- 1) 名称 : 風量調節ダンパー用開閉器
- 2) 型式 : V-5A
- 3) 質量 : 本体 1.6 kg
丸ハンドル 0.9 kg
- 4) 操作角度 : 6.25 回転/90° (作動範囲 : 360°)
- 5) 能力 : ダンパー軸出力トルク 100 N・m以下



軸出力トルク表

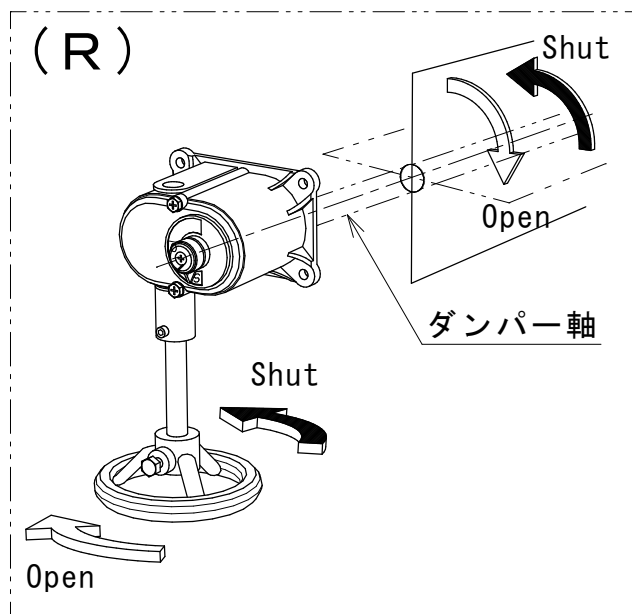
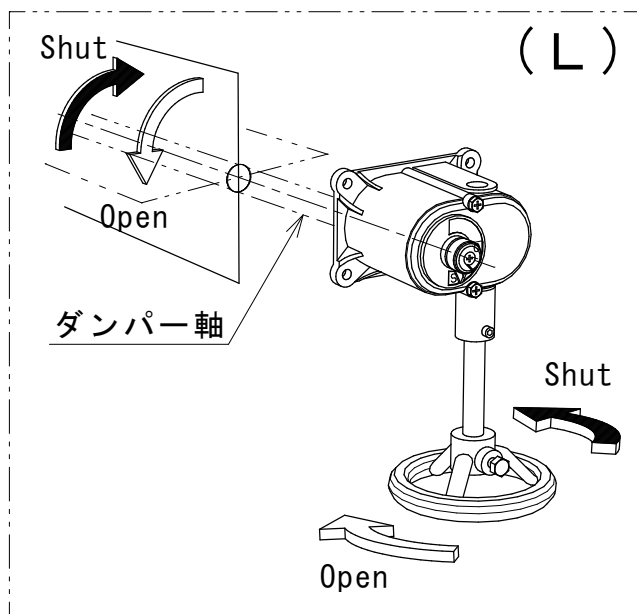


型番	ダンパー軸径	ハンドル軸径
V-5A-13	φ12.7 φ13.0	φ15.9 φ16.0
V-5A-16	φ15.9 φ16.0	φ15.9 φ16.0
V-5A-17	φ17.0	φ15.9 φ16.0
V-5A-19	φ19.0 φ19.05	φ19.0 φ19.05
V-5A-20	φ20	φ19.0 φ19.05
V-5A-25	φ25	φ19.0 φ19.05

推奨仕様範囲

丸ハンドル操作トルク	軸出力トルク
20 N・m {200kgf・cm} 以下	100 N・m {1000kgf・cm} 以下

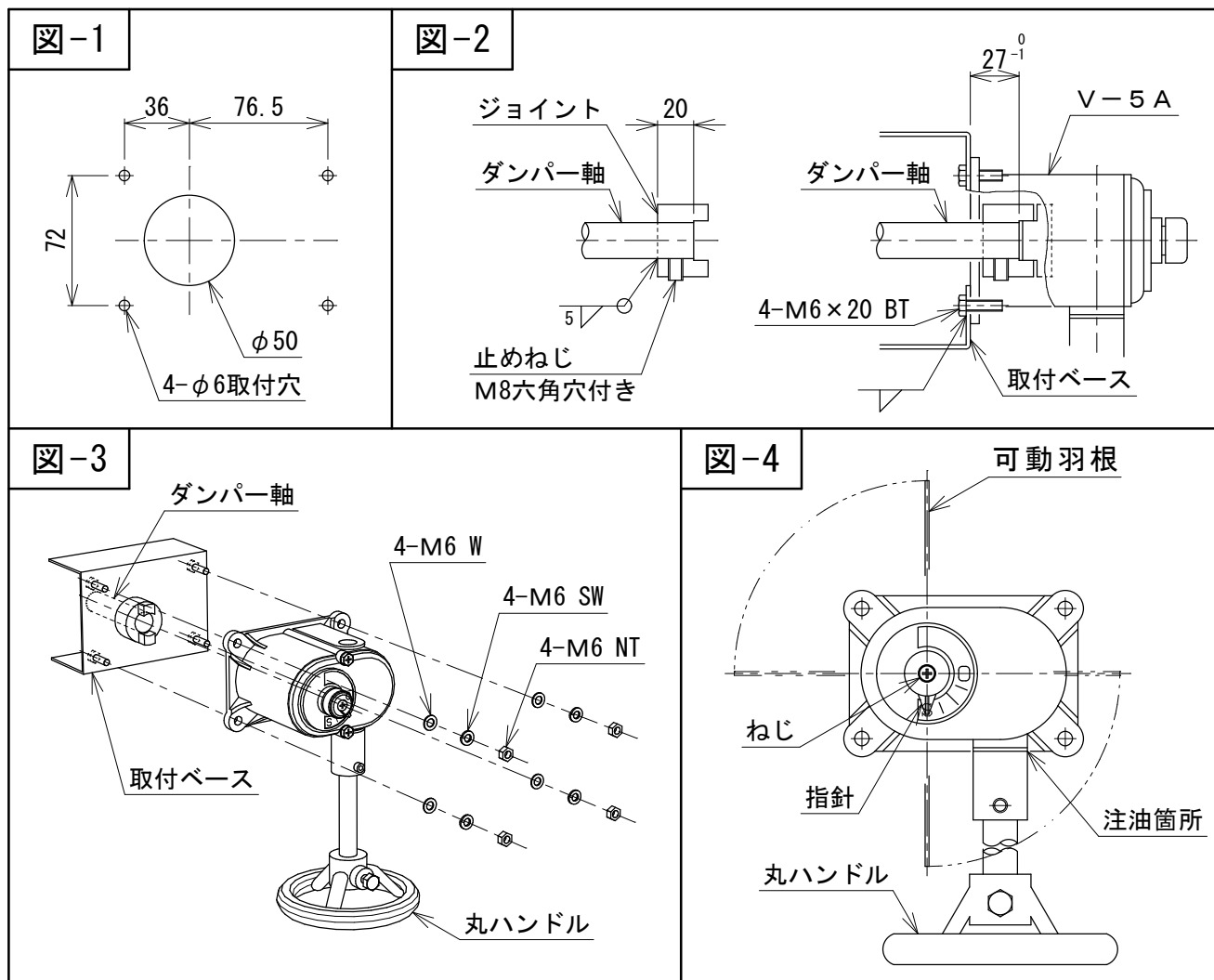
4. 操作説明



施工例

- 1) [図-1]に基づき取付ベースへ取付穴とダンパー軸用の穴加工を施して下さい。
- 2) [図-2]に基づきダンパー軸をジョイントに20mm差込み、止めねじにてジョイントをダンパー軸に仮固定し、ジョイントとダンパー軸を溶接固定して下さい。
注) ジョイントは強固に固定して下さい。
- 3) [図-2]に基づき取付ベースの裏側からM6ボルトを4箇所入れ溶接止めして下さい。
- 4) [図-2]に基づきダンパー軸を取付ベースより27mmになる様に、V-5 Aを取付けて作動確認して下さい。
- 5) [図-3]に基づきV-5 Aを取付ベースにM6平ワッシャー、スプリングワッシャー、ナットにて組付けて下さい。
注) ダンパー軸が、機器とこじらない様、軽く回る状態にて組付けて下さい。
- 6) [図-4]に基づき丸ハンドルを回し、可動羽根を全閉状態にし、指針のねじを緩めて「S」に合わせてねじを締め付けて下さい。
注) V-5 Aは360度回転する構造のため、ダンパー側にて全閉時、全開時のストッパーを設けて下さい。
- 7) 丸ハンドルを回し、可動羽根が軽く動くことを確認して下さい。

※本図説明は、L仕様です。R仕様の場合は左右対称にて加工して下さい。



5. 保守点検

定期点検時に機器の動作確認を行って下さい。

動きが悪い場合、必要に応じて機器摺動部に潤滑剤（CRC等）を注油して下さい。図-4